

Envasadora Flowpack Horizontal Brunetti

EFH350D/I



- Acero inoxidable
- Memoria
- Fechador
- Bobina superior

Características

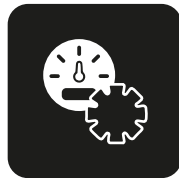
EFH350D/I



Acero Inox.



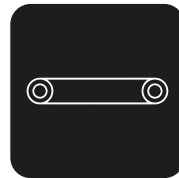
Bobina superior



Control inteligente



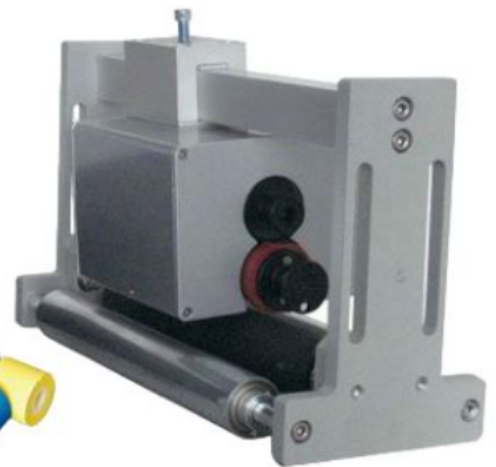
Memoria



Sistema de cadena

- Construcción en acero inoxidable
- Mordazas rotativas de soldadura transversal
- Configuración digital de parámetros
- Pantalla táctil de fácil manejo y cómoda
- Temperatura controlada por Pid independientes
- Función de auto-detección de bolsa vacía
- Posición de parada ajustable
- Bobina superior
- Sistema de cadena
- Memoria
- Fechador

*Fechador



Características:

1. Construcción en acero inoxidable:

Las envasadoras flowpack horizontales fabricadas en acero inoxidable son ideales para industrias que requieren altos estándares de higiene, como la alimentaria y farmacéutica. Este material es resistente a la corrosión, lo que permite un fácil mantenimiento y garantiza una larga vida útil del equipo, especialmente en ambientes donde se trabaja con humedad o sustancias corrosivas.

2. Mordazas rotativas de soldadura transversal:

Las mordazas rotativas permiten un sellado eficiente y continuo en el proceso de envasado. Esta tecnología es clave para asegurar un sellado hermético y de alta calidad en las bolsas, lo que garantiza que los productos estén bien protegidos. Además, su capacidad de sellar a alta velocidad mejora significativamente la productividad.

3. Configuración digital de parámetros:

La configuración digital facilita el ajuste preciso de los parámetros de operación, como la velocidad, la longitud de la bolsa y la temperatura. Esto optimiza el rendimiento de la máquina y permite una mayor versatilidad en el tipo de productos que se pueden envasar, con cambios rápidos de formato y mayor precisión en los ajustes.

4. Pantalla táctil:

La interfaz de usuario con pantalla táctil permite un control intuitivo de la máquina, lo que simplifica la operación y reduce la necesidad de formación compleja para los operadores. Todos los parámetros y diagnósticos están disponibles en la pantalla, lo que mejora la eficiencia y la capacidad de respuesta ante cualquier eventualidad en el proceso de envasado.

5. Temperatura controlada por PIDs independientes:

Cada zona de sellado de la máquina tiene su propio control de temperatura PID (Proporcional-Integral-Derivativo), lo que asegura un control preciso y constante de la temperatura. Esto es fundamental para mantener la integridad del sellado, especialmente cuando se trabaja con diferentes tipos de film y materiales de embalaje.

6. Función de auto-detección de bolsa vacía:

Esta función permite que la máquina detecte si una bolsa no contiene producto y la omita del proceso de sellado y corte, lo que evita el desperdicio de film y mejora la eficiencia general de la producción. Además, ayuda a prevenir errores en el envasado que podrían resultar en productos mal sellados.

7. Posición de parada ajustable:

La capacidad de ajustar la posición de parada permite que la máquina detenga el proceso de envasado en un punto óptimo, evitando que las cuchillas de sellado queden en una posición desfavorable y reduciendo el riesgo de atascos o daños al material de embalaje.

8. Bobina superior, costura inferior:

Este tipo de configuración en una envasadora flowpack permite que el film se alimente desde la parte superior de la máquina, envolviendo el producto de manera precisa y rápida. Mejora la presentación y eficiencia.

9. Sistema de cadena:

El sistema de cadena se encarga del transporte sincronizado de los productos a lo largo de la máquina, asegurando una alimentación continua y precisa durante el proceso de envasado. Transporte estable de productos, precisión a alta velocidad en el posicionamiento, durabilidad en entornos industriales

10. Memoria:

La máquina tiene capacidad de almacenar diferentes configuraciones para varios productos, lo que facilita la conmutación rápida entre diferentes formatos de envasado. Esto reduce el tiempo de inactividad en los cambios de producto y mejora la flexibilidad de producción.

11. Control de doble convertidor de frecuencia:

Esta tecnología permite un control preciso y eficiente del motor que regula el movimiento del film y del producto en la máquina envasadora. Al utilizar dos convertidores de frecuencia, es posible ajustar la velocidad de los motores de manera independiente para garantizar que la longitud de la bolsa y la velocidad de producción se adapten a los requerimientos específicos de cada producto.

12. Función de autodiagnóstico:

Esta característica permite a la máquina realizar un monitoreo constante de su propio funcionamiento, detectando fallos o problemas en tiempo real. En caso de que ocurra un error, la máquina emite una señal de alerta e indica en la pantalla táctil cuál es el problema. Esto no solo permite una rápida intervención por parte del operador, sino que también ayuda a prevenir daños mayores en la máquina y a reducir el tiempo de inactividad.

13. Ojo fotoeléctrico de alta sensibilidad:

El sensor fotoeléctrico es un componente clave en el seguimiento preciso de las marcas de color en el material de embalaje. Esta tecnología de alta sensibilidad asegura que el corte y el sellado de las bolsas se realicen en la posición exacta, lo que mejora la precisión del envasado y minimiza el desperdicio de film. Además, es esencial para garantizar la uniformidad en el tamaño de las bolsas y la calidad del sellado, especialmente en líneas de producción a alta velocidad.

14. Sistema de conducción simple:

El diseño simple del sistema de conducción reduce la cantidad de piezas móviles, lo que hace que la operación sea más confiable y el mantenimiento sea mucho más sencillo. Menos piezas móviles significa menos fricción y desgaste, lo que prolonga la vida útil de la máquina. Además, un sistema de conducción más simple también implica menos posibilidades de averías mecánicas, lo que aumenta el tiempo de actividad y mejora la eficiencia general de la producción.

15. Fechador:

utilizado en las máquinas de envasado para imprimir la fecha de producción, caducidad o cualquier otro dato relevante en el empaque del producto. Este componente es fundamental para industrias alimentarias y farmacéuticas, donde la trazabilidad y el cumplimiento de regulaciones son esenciales.

Usos y aplicaciones:

Estas máquinas se utilizan para el envasado de distintos tipos de productos como galletas, tortas, pan, fideos instantáneos, pasta trafilada seca, chocolates, golosinas, pastelillos, medicamentos, componentes industriales, descartables, bolsas y platos de papel, etc.

Datos técnicos

EFH350D/I

Condiciones del entorno:

Temperatura: La temperatura ambiente normal debe estar entre 5°C y 40°C.

Humedad: 30% ~ 90%.

Mantener alejado de gasolina, productos químicos, materiales ácidos y alcalinos, explosivos y combustibles.

Iluminación ambiental: Mayor a 300 LUX.

Mantener alejado de la luz solar directa.

Mantener alejado de máquinas que generen vibraciones.

Evitar el flujo directo de ventiladores.

MODELO	EFH350D/I
Ancho de film	Máx. 350 mm
Longitud de la bolsa	90 - 220 mm o 150 - 330 mm
Ancho de la bolsa	30 ~ 110 mm
Altura del producto	Máx. 55 mm
Diámetro del rollo de film	Máx. 320 mm
Velocidad de empaquetado	40 ~ 230 bolsas/min
Bobina	Superior
Memoria	Más de 20 memorias
Fuente de energía	220V, 50/60Hz, 2.6 kW
Tamaño de la máquina	4020 x 770 x 1410 mm
Peso de la máquina	500 Kg

**La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.*